

**Materiali e Componenti**

IT

- 1 Corpo Alluminio
- 2 Pistoni Alluminio
- 3 Stelo Acciaio
- 4 Viti di fissaggio / Seger
- 5 Spole valvole
- 6 Elementi di tenuta in NBR

**Component Parts and Materials**

GB

- 1 Body Aluminium
- 2 Pistons Aluminium
- 3 Stem Steel
- 4 Fixing screws / Seger
- 5 Valve spools
- 6 Sealing elements in NBR

**Komponenten und Materialien**

DE

- 1 Gehäuse aus Aluminium
- 2 Kolben Aluminium
- 3 Kolbenstange Stahl
- 4 Befestigungsschrauben
- 5 Ventilstifte
- 6 Dichtungen aus NBR

**Matériaux et Composants**

FR

- 1 Corps Aluminium
- 2 Pistons en aluminium
- 3 Tiges Acier
- 4 Vis de fixation / Seger
- 5 Tiroirs de valve
- 6 Eléments d'étanchéité en NBR

**Materiales y Componentes**

ES

- 1 Cuerpo en Aluminio
- 2 Pistón en Aluminio
- 3 Vástago en Acero
- 4 Tornillos de fijación / Seger
- 5 Válvula de corredera
- 6 Juntas en NBR

**Materiais e Componentes**

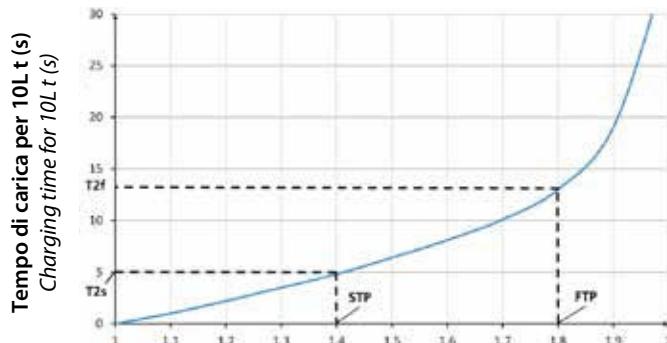
PT

- 1 Corpo em Alumínio
- 2 Pistões em Alumínio
- 3 Haste em Aço
- 4 Parafusos de fixação / Anel Seeger
- 5 Carretel das Válvulas
- 6 Elementos de vedação em NBR

**Pressione di alimentazione***Inlet pressure**Speisedruck**Pression d'alimentation**Presión de alimentación**Pressão de alimentação***3 bar (0,3 MPa)****10 bar (1 MPa)****Fluidi compatibili***Aria compressa filtrata lubrificata e non lubrificata.**Fluids**Filtered and lubricated compressed air as well as non lubricated air.**Geeignete Medien**Filtered and lubricated compressed air as well as non lubricated air.**Fluides compatibles**Air comprimé filtré, lubrifié ou non lubrifié.**Fluidos compatibles**Aire comprimido filtrado lubricado y no lubricado.**Fluidos compatíveis**Air comprimido filtrado e lubrificado ou não lubrificado.***Temperatura d'esercizio***Working temperature**Betriebstemperatur**Température de service**Temperatura de ejercicio**Temperatura de trabalho***- 20 °C****+ 50 °C****Aspettativa di vita***Life expectancy**Lebensdauer**Durée de vie**Expectativa de vida**Expectativa de vida***20 MILION CYCLES**

**EXAMPLE:**

**Caratteristiche di carica - Ø 40 mm - 12 BS00104012**  
**Charging characteristics - Ø 40 mm - 12 BS00104012**



P2 / P1

**Istruzioni per il calcolo del serbatoio**

IT

Esempio di calcolo del tempo di riempimento di un serbatoio da 50 litri ad una pressione iniziale di 7 bar che deve essere portata a 9 bar con un moltiplicatore BS00104012 alimentato con una pressione di rete di 5 bar.

- Pressione di alimentazione: P1 = 5 bar;
- Pressione iniziale serbatoio bar: STP = 7;
- Pressione finale serbatoio: FTP = 9 bar;
- Volume serbatoio: V = 50 L.

- 1 Calcolare STP/P1 e FTP/P1;
- 2 Ricavare dal grafico relativo al moltiplicatore i valori del tempo;
- 3 Il tempo di riempimento di un serbatoio da 10 litri con le pressioni iniziali e finali di cui sopra è  $t = T2f - T2s$ ;
- 4 Il tempo di riempimento di un serbatoio da 50 litri è  $Ttot = t * V / 10$ .

**Tank calculation instruction**

GB

Calculation example about filling time of a 50 litres volume tank from starting pressure of 7 bar to final pressure of 9 bar using a pressure intensifier BS00104012 with a inlet pressure of 5 bar.

- Inlet pressure: P1 = 5 bar;
- Starting tank pressure: STP = 7;
- Final tank pressure: FTP = 9 bar;
- Tank volume: V = 50 L.

- 1 Calculate STP/P1 and FTP/P1;
- 2 Get in the chart the time values corresponding to the graphic;
- 3 The filling time of a 10 litres tank with initial and final pressure above indicated is it  $t = T2f - T2s$ ;
- 4 The filling time of a 50 litres tank is  $Ttot = t * V / 10$ .

**Berechnungsbeispiel Tank Füllzeit**

DE

Berechnungsbeispiel für die Füllzeit eines 50-Liter-Tanks Behälters von einem Startdruck von 7 bar auf einen Enddruck von 9 bar unter Verwendung eines Druckmessgerätes BS00104012 mit einem Eingangsdruck von 5 bar.

- Eingangsdruck: P1 = 5 bar.
- Anfangsdruck des Tanks: STP = 7;
- Tankdruck: FTP = 9 bar;
- Tankvolumen: V = 50 L.

- 1 Berechnen Sie STP/P1 und FTP/P1;
- 2 Holen Sie sich in der Tabelle die Zeitwerte, aus der Grafik;
- 3 Die Füllzeit für einen 10-Liter-Tank mit dem oben angegebenen Anfangs- und Enddruck Druck ist  $t = T2f - T2s$ ;
- 4 Die Füllzeit für einen 50-Liter-Tank ist  $Ttot = t * V / 10$ .

**Instructions de calcul du réservoir**

FR

Exemple de calcul du temps de remplissage d'un réservoir de 50 litres à une pression initiale de 7 bar qu'il faut porter à 9 bar avec un multiplicateur BS00104012 fourni avec une pression réseau de 5 bar.

- Pression d'alimentation: P1 = 5 bars ;
- Pression initiale du réservoir bar: STP = 7 ;
- Pression finale réservoir: FTP = 9 bar ;
- Volume du réservoir: V = 50 L.

- 1 Calculez STP/P1 et FTP/P1;
- 2 Prendre dans l'abaque les valeurs de temps relatives au multiplicateur;
- 3 Le temps de remplissage d'un réservoir de 10 litres avec les pressions initiale et finale ci-dessus sont  $t = T2f - T2s$ ;
- 4 Le temps de remplissage d'un réservoir de 50 litres est  $Ttot = t * V / 10$ .

**Instrucciones para el cálculo del depósito**

ES

Ejemplo de cálculo del tiempo de llenado de un depósito de 50 litros a una presión inicial de 7 bar que debe llevarse a 9 bar con un multiplicador BS00104012 suministrado con una presión de red de 5 bar.

- Presión de alimentación: P1 = 5 bar;
- Presión inicial depósito bar: STP=7 bar;
- Presión final depósito: FTP = 9 bar;
- Volumen depósito: V = 50 L.

- 1 Calcular STP/P1 y FTP/P1;
- 2 Obtener en el gráfico los valores de tiempo correspondientes;
- 3 El tiempo de llenado de un depósito de 10 litros con las presiones inicial y final anteriores son  $t = T2f - T2s$ ;
- 4 El tiempo de llenado de un depósito de 50 litros es  $Ttot = t * V / 10$ .

**Cálculo de tempo enchimento de reservatório**

PT

Exemplo de cálculo de tempo de enchimento de um reservatório de 50 litros a uma pressão inicial de 7 bar que deve ser elevada a 9 bar com um multiplicador BS00104012 alimentado com uma pressão de rede de 5 bar.

- Pressão de alimentação: P1 = 5 bar;
- Pressão inicial reservatório : STP = 7bar
- Pressão final reservatório: FTP = 9 bar;
- Volume reservatório: V = 50 L

- 1 Calcular STP/P1 e FTP/P1;
- 2 Encontrar no gráfico relativo ao multiplicador os valores de tempo;
- 3 O tempo de enchimento de um reservatório de 10L com pressões iniciais e finais indicado abaixo é  $t = T2f - T2s$ ;
- 4 O tempo de enchimento de um reservatório de 50L é  $Ttot = t * V / 10$ .

**Tabella dei codici di ordinazione**

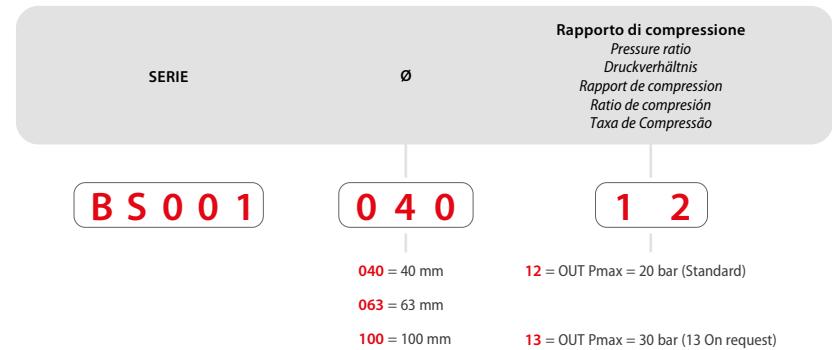
Ordering codes

Bestellschlüssel

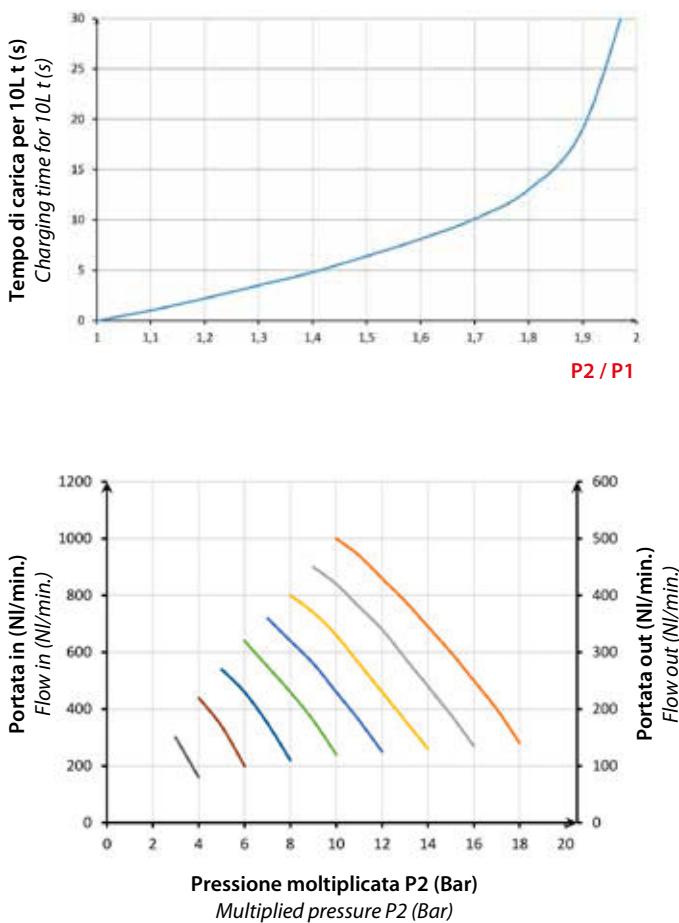
Code de commande

Tabla de codificación para pedidos

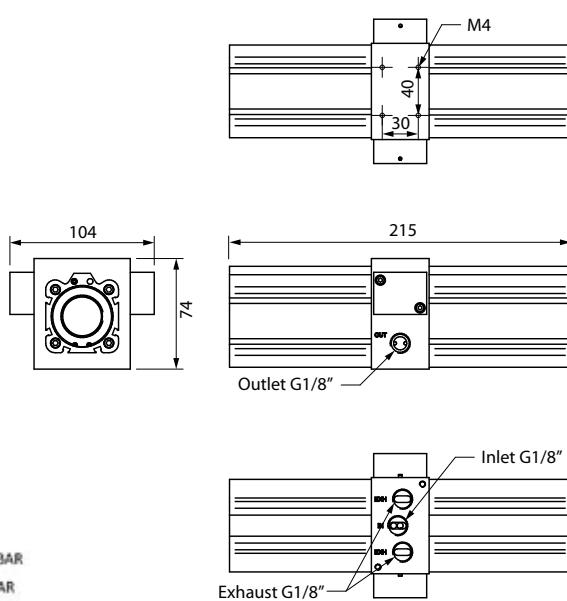
Tabela de codificação para compra



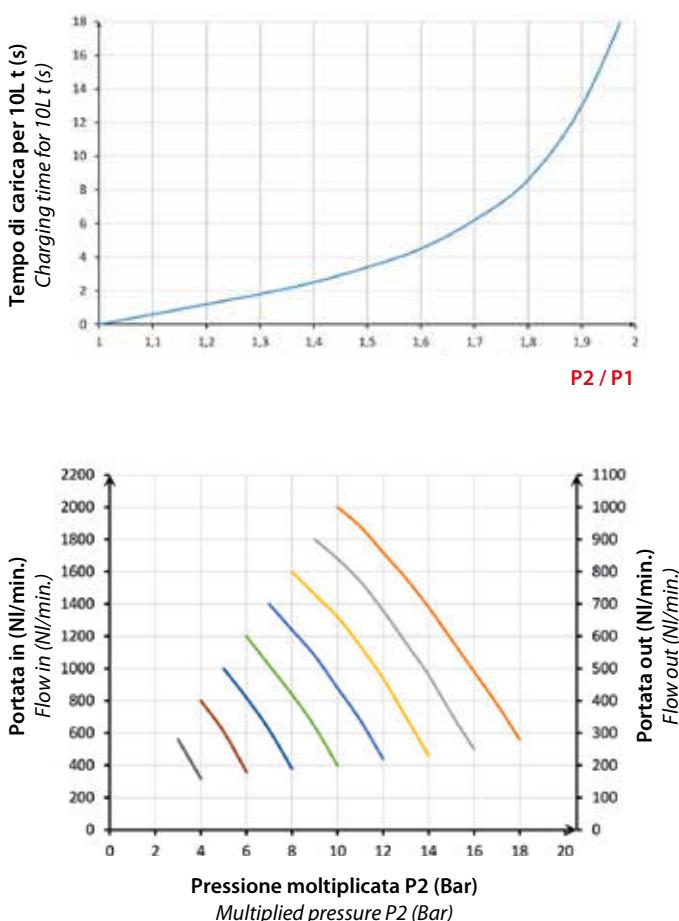
**Caratteristiche di carica - Ø 40 mm - 12**  
*Charging characteristics - Ø 40 mm - 12*



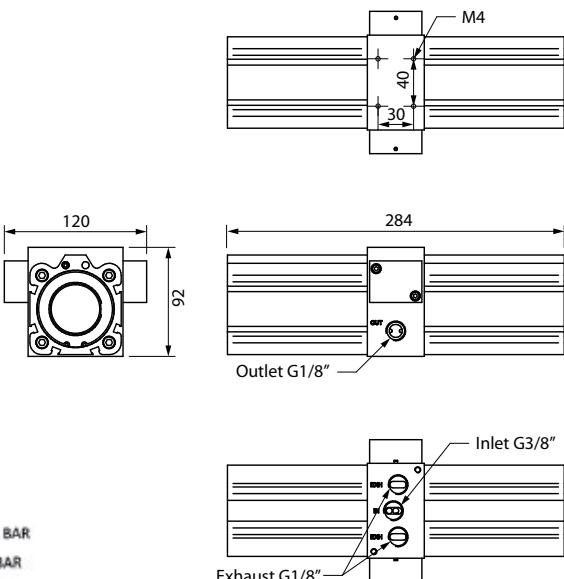
**BS00104012 - Ø 40 mm**



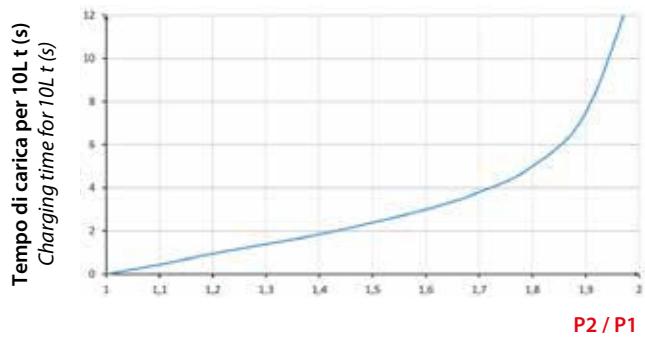
**Caratteristiche di carica - Ø 63 mm - 12**  
*Charging characteristics - Ø 63 mm - 12*



**BS00106312 - Ø 63 mm**



Caratteristiche di carica - Ø 100 mm - 12  
 Charging characteristics - Ø 100 mm - 12



**BS00110012** - Ø 100 mm

